

## OBSAH

### Obsah

1.	POPIS STAVBY .....	2
2.	TECHNICKÉ ÚDAJE STAVBY .....	2
3.	ZEMNÍ PRÁCE .....	2
4.	ULOŽENÍ POTRUBÍ .....	2
5.	NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ ŘADY, PROVIZORNÍ PROPOJENÍ .....	3
6.	SPECIFIKACE POTRUBÍ A TVAROVEK .....	3

## 1. POPIS STAVBY

V rámci rekonstrukce vodojemu bude provedena výměna stávajících vodovodních potrubí v areálu vodojemu. Jedná se o stávající přítokové potrubí PE d160 z ČS Žerčice a stávající zásobní potrubí PE d110 z vodojem do spotřební sítě obce Žerčice. Tato dvě potrubí budou vyměněna za nová potrubí litinová TLT DN100 a DN150 a to mezi koncem chráničky pod podes-  
tou a oplocením. Stávající vypouštěcí potrubí PE d160, které vede z revizní šachty před objek-  
tem bude zachováno. **Vzhledem ke skutečnosti, že polohu ani hloubku stávajícího PE po-  
trubí nebylo možno zaměřit, je nutné jeho skutečnou polohu a hloubku ověřit kopanou  
sondou!**

## 2. TECHNICKÉ ÚDAJE STAVBY

### PŘÍTOKOVÉ POTRUBÍ:

tvárná hrdlová litina DN150

13,5 m

### VYPOUŠTĚCÍ POTRUBÍ

tvárná hrdlová litina DN100

6,5 m

## 3. ZEMNÍ PRÁCE

Výkopové práce budou prováděny dle výkresu D.6.4 Vzorové uložení potrubí a dle  
koordinační situace.

Výkop vodovodních řadů bude otevřený, pažený. Vytěžená zemina bude ukládána vedle  
výkopu, přebytečná zemina bude použita do násypu akumulacních komor. Zemní práce se  
předpokládají v zemině 2. a 3. třídy těžitelnosti.

## 4. ULOŽENÍ POTRUBÍ

Potrubí bude pokládáno do pískového lože tl. 100 mm. Lože bude zhutněno na 90% PS.  
Potrubí se obsype do výše 300 mm nad vrch potrubí štěrkopískem, max. velikost zrna d 0-  
4mm, hutněným po vrstvách 150 mm. Zbytek výkopu se zasype vytěženou zeminou, hutněnou  
po vrstvách max. 300mm. Nad potrubím řadů bude položena výstražná fólie bílé barvy šířky  
350 mm s nápisem „VODA“ (dle ČSN 73 6006).

Před záhozem bude potrubí zkontrolováno a bude provedena zkouška funkčnosti armatur. Bude provedena tlaková zkouška hotového úseku při min. zkušebnímu tlaku 10 bar za účasti investora. **Bude provedena zkouška průchodnosti volným nástrojem.**

Zhotovitel zajistil geodetické zaměření potrubí a armatur podle metodiky objednatele a dále fotodokumentaci zachycující průběh výstavby. Geodetické zaměření a zhotovitelem dodaná dokumentace skutečného provedení bude podkladem ke kolaudaci stavby.

Před uvedením do provozu bude proveden proplach řadů, dezinfekce a opětovný proplach. Následně se odeberou vzorky k provedení analýzy akreditovanou laboratoří. Souhlas provozovatele s propojením na funkční úseky vodovodu bude dán po předložení vyhovujícího rozboru vody.

## **5. NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ ŘADY, PROVIZORNÍ PROPOJENÍ**

Přítokové potrubí bude napojeno na stávající potrubí výtlaku PE d160 a PE d110 ještě na pozemku vodojemu. Vlastní propojení nového litinového potrubí se stávajícím PE potrubím bude provedeno pomocí univerzální přímé spojky (WAGA MULTIJOINT) DN100, resp. DN150.

Během rekonstrukčních prací bude vodojem vyřazen z provozu. Zásobování obyvatelstva pitnou vodou v obci Žerčice bude zajištěno přímým propojením přítokového (výtlakového) potrubí se zásobovacím potrubím. Propojení bude pouze provizorní, ale bude uloženo v zemi, aby umožnilo pohyb stavební techniky a osob po areálu vodojemu. Propojení bude provedeno z potrubí HDPE d110. Na potrubí bude pomocí T-kusu vytažena odbočka nad terén pro zásobování stavby vodou. Na této odbočce bude osazen automatický odvzdušňovací ventil a odbočka s kulovým uzávěrem s vodoměrem. Vodoměr dodá VaK M.B.

## **6. SPECIFIKACE POTRUBÍ A TVAROVEK**

**Specifikace potrubí a tvarovek bude dána objednatelem „Technické podmínky vodohospodářských staveb“, které musel zhotovitel díla plně respektovat.**

**Tvárná litina DN150, Class 64, DN100, Class 100,**

- ČSN EN545:2011, min. Class100
- tl. stěny 6 mm
- vnitřní ochrana potrubí - cementace (vysokopecní odstředivě nanášený cement , k=0,003)
- vnitřní ochrana tvarovek epoxidový povlak
- vnější ochrana potrubí nanášená elektrometalizací (Zn+Al min. 400g/m<sup>2</sup> v poměru 85% Zn a 15%Al) vč. krycí vrstvy

- vnější ochrana tvarovek epoxidace podle DIN30677 min. tl. 250 µm, případně těžká protikorozní ochrana s certifikací GSK min. tl. 250 µm, příruby podle EN 1092-2 (DIN 28605), standardní vrtání podle DIN 2501 – PN 16.
- spojovací materiál - nerezová ocel, šrouby (max. dva závity nad matku, šrouby nerez A2, matice nerez A4), závit ošetřen protizáděrovou pastou, dvojité izolační bandáž přírubových a závitových spojů na vodovodu a přípojkách
- tvarovky ze sortimentu výrobce trub
- pokládka bude prováděna výlučně za použití kalibrovaného trubního laseru, řádně osazeného na stanovišti a nasměrovaného na lom potrubí v daném úseku, lože bude urovnáno latí min. délky 3 m a zhutněno.
- vrtání přírub bude PN 16

### **Vysokohustotní polyetylen HDPE 100, SDR11**

- potrubí HDPE 100 – d75 až d225, SDR 11, dodávané v tyčích po 12-ti m či delší podle možností dopravy,
- svařování elektrotvarovkami,
- ČSN EN 12 201
- pokládka bude prováděna výlučně za použití kalibrovaného trubního laseru, řádně osazeného na stanovišti a nasměrovaného na lom potrubí v daném úseku, podsyp (podloží) bude urovnáno latí min. délky 3m a zhutněno,
- v délce potrubí není zahrnuto ztrátné a jedná se o půdorysný průmět, při ocenění je nutno toto zohlednit.

Únor 2021

Ing. Petr Hofmann